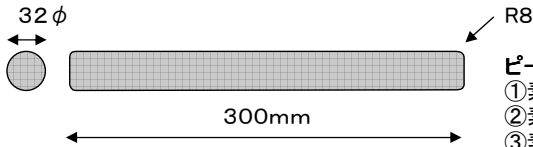


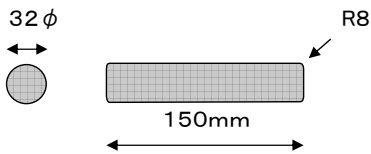
1 SS400 32φ × 300mm 9個製作



ピース種類(サンドブラスト処理したもの。)

- ①素材
- ②素材+錆止め(TDプライマー)
- ③素材+JIS規格膜厚塗装(TDプライマー+タイコーペイントDX-MAX)
- ④アルミ溶射のみ
- ⑤アルミ溶射+錆止め(エポオール#40)
- ⑥アルミ溶射+JIS規格膜厚塗装(エポオール#40+タイコーペイントDX-MAX)
- ⑦亜鉛溶射のみ
- ⑧亜鉛溶射+錆止め(エポニックス#90)
- ⑨亜鉛溶射+JIS規格膜厚塗装(エポニックス#90+タイコーペイントDX-MAX)

2 SS400 32φ × 150mm 5個×10セット製作



ピース種類(サンドブラスト処理したもの。)

- ①素材+錆止め
- ②素材+JIS規格膜厚塗装
- ③アルミ溶射のみ
- ④アルミ溶射+錆止め
- ⑤アルミ溶射+JIS規格膜厚塗装

エポキシ系定番  
錆止め TDプライマー  
仕上げ エポニックス12

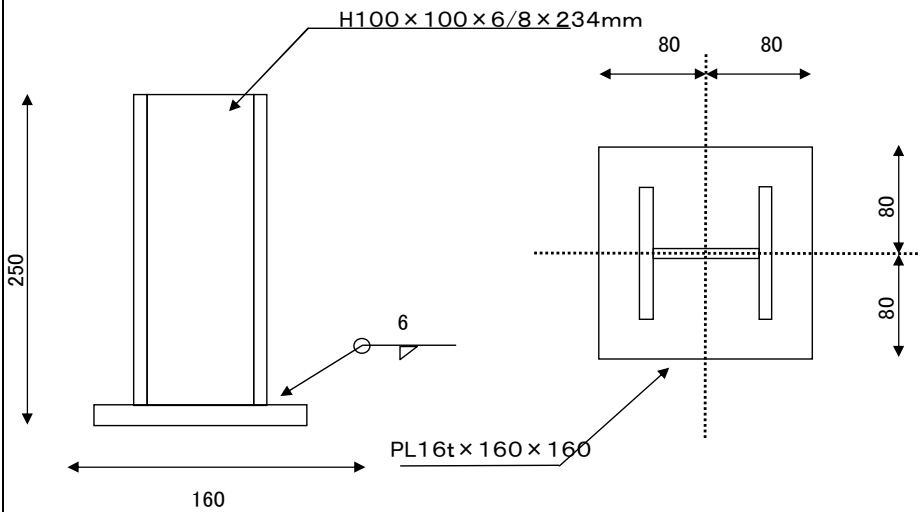
塗料・塗装仕様

塗料は一般的に使用されているものを使用する。

錆止め1回30ミクロンの2回塗り  
(かすり・だれが無いように注意する。)

仕上げ1回15ミクロン

3 SS400 H100×100×6/8×234mm/PL16t×160×160 9個製作



角は すべてグラインダー仕上げ

溶接は、半自動溶接機(DWZ-100)もしくはアーク溶接(B-14)にて行う。

溶接は全周隅肉溶接とし、脚長6mmとする。

溶接後サンドブラスト処理し、溶射/塗装の各工程を行う。

ピース種類(サンドブラスト処理したもの。)

- ①素材
- ②素材+錆止め(TDプライマー)
- ③素材+JIS規格膜厚塗装 (TDプライマー+タイコーペイントDX-MAX)
- ④アルミ溶射のみ
- ⑤アルミ溶射+錆止め(エポオール#40)
- ⑥アルミ溶射+JIS規格膜厚塗装 (エポオール#40+タイコーペイントDX-MAX)
- ⑦亜鉛溶射のみ
- ⑧亜鉛溶射+錆止め(エポニックス#90)
- ⑨亜鉛溶射+JIS規格膜厚塗装 (エポニックス#90+タイコーペイントDX-MAX)