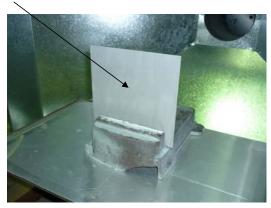
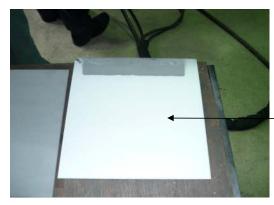
## アーク溶射施工状況写真

サンプル材質は、JIS規格SS400を使用。 素地調整:1種ケレン施工(サンドブラスト処理)

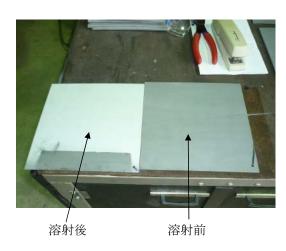
試験片溶射前(表面処理/サンドブラスト)







-試験片溶射後





試験片アーク溶射状況







**예琉球動力** 

暴露試験用ピース溶射状況









溶射膜厚測定状況(膜厚200 μ m)

暴露試験用ピース溶射前(表面処理/サンドブラスト) 丸鋼 SS400 32  $\phi$   $\times$  300mm



暴露試験用ピース溶射後 (アルミ溶射: 膜厚200  $\mu$  m) 丸鋼 SS400 32  $\phi \times 150 \mathrm{mm}$ 















## 暴露試験用ピース種類

- ①素材
- ②素材+錆止め(TDプライマー) ③素材+JIS規格膜厚塗装(TDプライマー+タイコーペイントDX-MAX)
- ④アルミ溶射のみ
- ⑤アルミ溶射+錆止め(エポオール#40)
- ⑥アルミ溶射+JIS規格膜厚塗装(エポオール#40+タイコーペイントDX-MAX)
- ⑦亜鉛溶射のみ
- ⑧亜鉛溶射+錆止め(エポニックス#90)
- ⑨亜鉛溶射+JIS規格膜厚塗装(エポニックス#90+タイコーペイントDX-MAX)

試験片アーク溶射状況



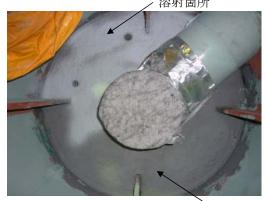
試験片 アーク溶射後



ポンプスカート溶射状況



溶射箇所



角パイプ枠(暴露試験小屋) 溶射状況





、表面処理/サンドブラスト

## 暴露試験用ピース溶射状況











 $SS400~H100\times100\times6/8\times234mm/PL16t\times160\times160$ 





